



CATALOGUE FORMATIONS

- > CONDUITE DE MACHINES
- > ENTRETIEN & MAINTENANCE
- > BASE VISION & AUTOMATISME



MG TECH

Meet the future of industry

à votre services

Formation
Assistance et expertise technique
Pièces détachées
Contrat d'entretien
Retrofit Machine



MG Tech en bref

Le Groupe MG Tech est spécialisé dans la conception et la production de solutions complètes pour les fins de ligne de conditionnement : de la mise en volume de caisses à la palettisation automatisée, en passant par l'encaissage robotisé de produits et la transitique intelligente.

Notre savoir-faire en robotique nous permet d'intégrer les fonctions natives dans nos machines de conditionnement et nous permet également de proposer des robots mobiles en périphérie des lignes de production.

Labellisé « Vitrine Industrie du Futur », le groupe s'engage à accompagner ses clients industriels durablement avec des équipements fiables et évolutifs qui offrent davantage de productivité, d'agilité et de confort.

Le Groupe MG Tech, c'est plus de 200 collaborateurs répartis sur trois sites de production en France, une réputation inégalée pour ses technologies de pointe et un gage de qualité et de confiance.

Pour en savoir plus sur MG Tech, consultez le site internet : www.mgtech-group.com



LA SATISFACTION CLIENTS

notre priorité

Un des secrets de réussite du groupe MG Tech réside dans le fait que nous ne nous limitons pas à concevoir et réaliser des équipements fiables et robustes, mais nous nous engageons à obtenir des taux de fonctionnement élevés.

La satisfaction de nos clients est une priorité et nous mettons tout en œuvre pour répondre à leurs attentes. Notre service clients repose sur une approche structurée, axée sur la maintenance préventive et curative, autour de 6 axes clés pour optimiser votre production :

DIAGNOSTIC & DÉPANNAGE

- Hotline de 6h à 22h
- Dépannage en 48h maximum
- Connexion à distance sur les machines

AUDIT & RETROFIT MACHINE

- Remise à neuf des machines existantes
- Ajout/ changement de formats
- Ajout contrôle qualité et/ou vision

ENTRETIEN & MAINTENANCE

- Maintenance préventive et curative
- Trois contrats disponibles selon vos besoins : First, Protect & Integral

FORMATION & AIDE À L'INSTALLATION

- Conduite de machine
- Maintenance mécanique
- Maintenance électrique

PIÈCES DÉTACHÉES

- Kit de 1^{ère} urgence
- Pièces détachées disponibles en 48h
- + de 10 000 pièces en stock

PLATEFORME SERVICE 4.0

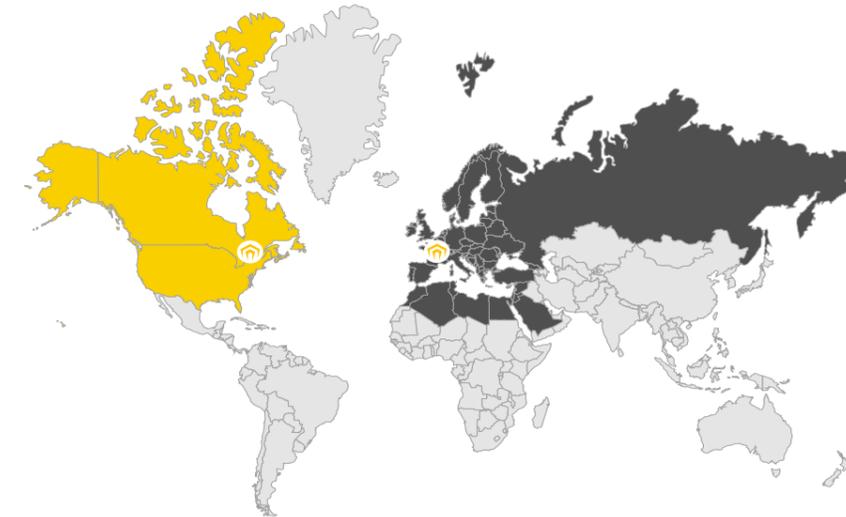
- Plateforme ticketing
- Accès aux documents de la machine
- Analyse détaillée des performances machines

UN FABRICANT FRANÇAIS, UN SERVICE CLIENTS DE PROXIMITÉ

MG Tech a la volonté d'être proche de ses clients, c'est pourquoi une équipe dédiée est à votre écoute comprenant un service Hotline, un service pièces de rechange, une équipe de techniciens itinérants répartis par secteurs géographiques et des automaticiens.

Notre service clients est disponible à tout moment sur la hotline gratuite pour répondre aux questions de ses clients :

☎ 02 99 49 77 10
✉ service.client@mgtech-group.com



NOTRE SERVICE CLIENTS EN QUELQUES CHIFFRES

- 8 modules de formation dispensés dans vos locaux ou sur notre site
- Nos équipes s'engagent à intervenir sous 24 heures*
- 23 techniciens après-vente à votre service
- Hotline disponible de 6h00 à 22h00* 5 jours/7
- 3 contrats de maintenance (FIRST, PROTECT, INTEGRAL)
- Un service clients de proximité

*en souscrivant à l'un de nos contrats de maintenance



LE SAVOIR EST LA BASE *du succès*

Formez vos opérateurs pour une utilisation optimale de vos machines

MG Tech propose des modules de formation adaptés à vos besoins individuels. Les exigences croissantes en matière de performance, de qualité et de productivité augmentent également le besoin d'expertise. Parce que seuls des opérateurs bien formés peuvent tirer le meilleur parti de vos équipements de fin de ligne, MG Tech est là pour vous accompagner.

POURQUOI NOUS CHOISIR ?



Formations dispensées
par des techniciens
experts



Formation sur votre
site ou dans nos locaux



Modules théoriques
et pratiques



Programmes de
formation adaptés
au besoin du client

LES FORMATIONS DISPONIBLES

- | | |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| 01 CONDUCTEUR DE LIGNE
FORMEUSES DE CAISSES ...p.8 | 05 MAINTENANCE
ENCAISSEUSESp.16 |
| 02 CONDUCTEUR DE LIGNE
ENCAISSEUSESp.10 | 06 MAINTENANCE
PALETTISEURSp.18 |
| 03 CONDUCTEUR DE LIGNE
PALETTISEURSp.12 | 07 BASE
AUTOMATISMEp.20 |
| 04 MAINTENANCE
FORMEUSES DE CAISSES ...p.14 | 08 BASE
VISIONp.22 |

MG Tech propose 8 modules de formation "catalogue" mais nos équipes sont également en mesure de créer des formations "à la carte" en fonction de vos besoins spécifiques.

01

FORMATION

Conducteur de ligne Formeuses de caisses

DURÉE

8 HEURES (1 JOUR)
SUR SITE CLIENT

PROFILS DES STAGIAIRES

CONDUCTEURS DE LIGNE
(3 PERSONNES MAX)

PRÉREQUIS

AUCUN

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- > Décrire les principes généraux du formage de carton
- > Conduire une production
- > Nettoyer les équipements
- > Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage



CONTENU DE LA FORMATION

Présentation de la formeuse de cartons

- Présentation du carton ondulé transformé et des familles de carton
- Présentation du générateur de colle externe et des périphériques (tuyaux, blocs de chauffe, applicateurs) si présents sur la machine

Sécurité

- Utilisation de la machine en toute sécurité
- Redémarrage machine suite à un arrêt d'urgence, une ouverture porte...

Nettoyage

- Procédure de nettoyage

Conduite de la machine

- Démarrage de la machine
- Conduite de la machine et utilisation des périphériques

Maintenance préventive 1^{er} niveau

- Nettoyage à chaque ouverture de porte après incident (bourrage, etc.)
- Réalisation des opérations de changement de format (programme, opérations mécaniques)

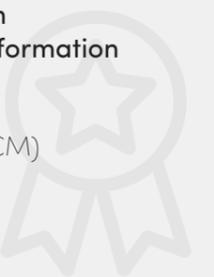
ORGANISATION DE LA FORMATION

Moyens pédagogiques et techniques

- Accueil dans une salle dédiée à la formation
- Documents supports de formation projetés
- Exposés théoriques
- Présentation et formation sur la machine
- Etude de cas concrets
- Quizz en salle (Facultatif)
- Mise à disposition de documents supports à la suite de la formation

Dispositifs de suivi de l'exécution d'évaluation des résultats de la formation

- Feuilles de présence
- Questions orales ou écrites (QCM)
- Mise en situation
- Attestation de formation



02

FORMATION

Conducteur de ligne Encaisseuses

DURÉE

8 HEURES (1 JOUR)
SUR SITE CLIENT

PROFILS DES STAGIAIRES

CONDUCTEURS DE LIGNE
(3 PERSONNES MAX)

PRÉREQUIS

AUCUN

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- > Décrire les principes généraux du formage de carton
- > Conduire une production
- > Nettoyer les équipements
- > Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage



CONTENU DE LA FORMATION

Présentation de l'encaisseuse

- Présentation du carton ondulé transformé et des familles de carton
- Présentation du générateur de colle externe et des périphériques (tuyaux, blocs de chauffe, applicateurs) si présents sur la machine

Sécurité

- Utilisation de la machine en toute sécurité
- Redémarrage machine suite à un arrêt d'urgence, une ouverture porte...

Nettoyage

- Procédure de nettoyage

Conduite de la machine

- Démarrage de la machine
- Conduite de la machine et utilisation des périphériques
- Réalisation des opérations de changement de format (programme, opérations mécaniques)

Maintenance préventive 1^{er} niveau

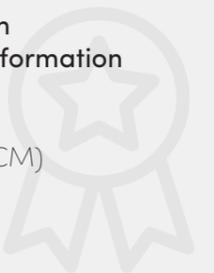
ORGANISATION DE LA FORMATION

Moyens pédagogiques et techniques

- Accueil dans une salle dédiée à la formation
- Documents supports de formation projetés
- Exposés théoriques
- Présentation et formation sur la machine
- Etude de cas concrets
- Quizz en salle (Facultatif)
- Mise à disposition de documents supports à la suite de la formation

Dispositifs de suivi de l'exécution d'évaluation des résultats de la formation

- Feuilles de présence
- Questions orales ou écrites (QCM)
- Mise en situation
- Attestation de formation



03

FORMATION

Conducteur de ligne Palettiseurs

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- > Décrire les principes généraux de la palettisation
- > Conduire une production
- > Maîtriser la conduite et le changement de format
- > Connaître et comprendre les impératifs de sécurité, d'hygiène et de nettoyage



CONTENU DE LA FORMATION

Présentation du palettiseur

- Présentation des différents robots de palettisation
- Présentation de la palettisation par robot
- Présentation et définition d'un plan de palettisation
- Présentation des différents sous-ensembles du palettiseur

Sécurité

- Utilisation du palettiseur en toute sécurité
- Redémarrage suite à un arrêt d'urgence, une ouverture de porte ou le franchissement d'une barrière immatérielle
- Mise en sécurité du palettiseur

Conduite de ligne

- Démarrage du palettiseur
- Conduite et utilisation des périphériques
- Réalisation des opérations de changement de formats

- Arrêt en fin de production
- Traitement des arrêts d'urgence, des sécurités et des défauts
- Définition des modes de marche accessibles au conducteur de ligne
- Maîtriser les fonctionnalités de l'IHM accessibles au conducteur de ligne

Maintenance préventive 1^{er} niveau

- Mode opératoire pour le nettoyage
 - > Nettoyage général (ventouses, FRL)
 - > Nettoyage spécifique avec contact alimentaire (nettoyage des tapis ou bandes des convoyeurs, des équipements d'aspiration, des guides en contact avec les produits ou les cartons)
- Procédure à chaque ouverture de porte ou franchissement de barrière immatérielle après incident (bourrage, etc.)



DURÉE

8 HEURES (1 JOUR)
SUR SITE CLIENT

PROFILS DES STAGIAIRES

CONDUCTEURS DE LIGNE
(3 PERSONNES MAX)

PRÉREQUIS

AUCUN

ORGANISATION DE LA FORMATION

Moyens pédagogiques et techniques

- Accueil dans une salle dédiée à la formation
- Documents supports de formation projetés
- Exposés théoriques
- Présentation et formation sur le palettiseur
- Etude de cas concrets
- Quizz en salle (facultatif)
- Mise à disposition de documents supports à la suite de la formation

Dispositifs de suivi de l'exécution d'évaluation des résultats de la formation

- Feuilles de présence et d'émargement
- Questions orales ou écrites (QCM)
- Mise en situation
- Attestation de formation



04

FORMATION

Maintenance Formeuses de caisses



OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- > Travailler en toute sécurité
- > Maîtriser la conduite de ligne et du changement de format
- > Effectuer la maintenance régulière des équipements
- > Maîtriser les fonctionnalités du mode maintenance de l'IHM

CONTENU DE LA FORMATION

Présentation de la formeuse de cartons

- Présentation du carton ondulé transformé et des familles de carton
- Présentation des encolleurs hot-melt ou générateur externe et accessoires

Conduite de la machine

- Fonctionnement général
- Réalisation des opérations de changement de format (programme, opérations mécaniques)

Sécurité

- Utilisation de la machine en toute sécurité
- Redémarrage machine suite à un arrêt d'urgence, une ouverture porte...
- Mise en sécurité de la machine

Maintenance préventive

- Purge du circuit d'air
- Contrôle de l'état des ventouses
- Contrôle de l'état des traits de colle
- Nettoyage des buses de collage
- Démontage et nettoyage des trappes sur applicateur de colle
- Graissage des éléments machine (unités de guidage, cannes robot(s) Delta(s), mouvement Gantry) selon les organes présents sur la machine
- Vérification de serrage des pièces en mouvement
- Réglages mécaniques sur machine (tension de chaînes)
- Lecture des plans électriques et de la platine pneumatique
- Etat des voyants des cartes/CPU/Automate (analyse visualisation dynamique)

ORGANISATION DE LA FORMATION

Moyens pédagogiques et techniques

- Accueil dans une salle dédiée à la formation
- Documents supports de formation projetés
- Exposés théoriques
- Présentation et formation sur la machine
- Etude de cas concrets
- Quizz en salle (Facultatif)
- Mise à disposition de documents supports à la suite de la formation

Dispositifs de suivi de l'exécution d'évaluation des résultats de la formation

- Feuilles de présence
- Questions orales ou écrites (QCM)
- Mise en situation
- Attestation de formation



DURÉE

8 HEURES (1 JOUR)
SUR SITE CLIENT

PROFILS DES STAGIAIRES

TECHNICIENS DE
MAINTENANCE
(3 PERSONNES MAX)

PRÉREQUIS

AVOIR AU MOINS 6 MOIS
D'EXPÉRIENCE SUR UN POSTE
DE MAINTENANCE

AVOIR UNE HABILITATION
ÉLECTRIQUE DE NIVEAU B1V,
BV2, BR ET BC

05

FORMATION

Maintenance Encaisseuses

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- > Travailler en toute sécurité
- > Maîtriser la conduite de ligne et du changement de format
- > Effectuer la maintenance régulière des équipements
- > Maîtriser les fonctionnalités du mode maintenance de l'IHM



CONTENU DE LA FORMATION

Présentation de l'encaisseuse

- Présentation du carton ondulé transformé et des familles de carton
- Présentation du générateur de colle externe

Conduite de la machine

- Fonctionnement général
- Réalisation des opérations de changement de format (programme, opérations mécaniques)

Sécurité

- Utilisation de la machine en toute sécurité
- Redémarrage machine suite à un arrêt d'urgence, une ouverture porte...
- Mise en sécurité de la machine

Maintenance préventive

- Purge du circuit d'air
- Contrôle de l'état des ventouses
- Contrôle de l'état des traits de colle
- Nettoyage des buses de collage
- Démontage et nettoyage des trappes sur applicateur de colle
- Graissage des éléments machine (unités de guidage, cannes robot(s) Delta(s), mouvement Gantry) selon les organes présents sur la machine
- Vérification de serrage des pièces en mouvement
- Réglages mécaniques sur machine (tension de chaînes)
- Lecture des plans électriques et de la platine pneumatique
- Etat des voyants des cartes/CPU/Automate (analyse visualisation dynamique)

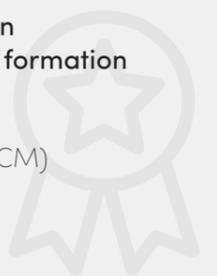
ORGANISATION DE LA FORMATION

Moyens pédagogiques et techniques

- Accueil dans une salle dédiée à la formation
- Documents supports de formation projetés
- Exposés théoriques
- Présentation et formation sur la machine
- Etude de cas concrets
- Quizz en salle (Facultatif)
- Mise à disposition de documents supports à la suite de la formation

Dispositifs de suivi de l'exécution d'évaluation des résultats de la formation

- Feuilles de présence
- Questions orales ou écrites (QCM)
- Mise en situation
- Attestation de formation



06

FORMATION

Maintenance Palettiseurs

DURÉE

8 HEURES (1 JOUR)
SUR SITE CLIENT

PROFILS DES STAGIAIRES

TECHNICIENS DE
MAINTENANCE
(3 PERSONNES MAX)

PRÉREQUIS

AVOIR AU MOINS 6 MOIS
D'EXPÉRIENCE SUR UN POSTE
DE MAINTENANCE

AVOIR UNE HABILITATION
ÉLECTRIQUE DE NIVEAU B1V,
BV2, BR ET BC

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- > Travailler en toute sécurité
- > Maîtriser la conduite de ligne et du changement de format
- > Effectuer la maintenance régulière des équipements
- > Maîtriser les fonctionnalités du mode maintenance de l'IHM



CONTENU DE LA FORMATION

Présentation du palettiseur

- Présentation des différents robots de palettisation
- Présentation de la palettisation par robot

Conduite de la machine

- Fonctionnement général
- Réalisation des opérations de changement de formats (programme en accord avec la machine en amont)

Sécurité

- Utilisation du palettiseur en toute sécurité
- Redémarrage palettiseur suite à un arrêt d'urgence, ouverture de porte ou franchissement d'une barrière immatérielle
- Mise en sécurité du palettiseur

Maintenance préventive

- Mode opératoire pour le nettoyage
 - > Nettoyage général (nettoyage des ventouses, nettoyage du FRL)

> Nettoyage spécifique avec contact alimentaire (nettoyage des tapis ou bandes des convoyeurs, nettoyage des équipements d'aspiration, nettoyage des guides en contact avec les produits ou les cartons)

- Purge du circuit d'air
- Vérification de serrage des éléments en mouvement
- Mode opératoire pour la lubrification
 - > Des guides à billes
 - > Des chaînes
 - > Des chemins de cames
- Légende graissage et nettoyage
- Les différents points d'entretien et leur fréquence
- Les vérifications diverses
- Les actions à planifier
- Définition des modes de marche
- Traitement des défauts
- Faire les « zéros »

ORGANISATION DE LA FORMATION

Moyens pédagogiques et techniques

- Accueil dans une salle dédiée à la formation
- Documents supports de formation projetés
- Exposés théoriques
- Présentation et formation sur le palettiseur
- Etude de cas concrets
- Quizz en salle (Facultatif)
- Mise à disposition de documents supports à la suite de la formation

Dispositifs de suivi de l'exécution d'évaluation des résultats de la formation

- Feuilles de présence et d'émargement
- Questions orales ou écrites (QCM)
- Mise en situation
- Attestation de formation

FORMATION

Base Automatismes

DURÉE

12 HEURES (1.5 JOURS)
SUR SITE CLIENT

PROFILS DES
STAGIAIRES

TECHNICIENS DE
MAINTENANCE
(3 PERSONNES MAX)

PRÉREQUIS

AVOIR LE LOGICIEL
SOMACHINE

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- > Être capable, avec une connaissance de base, d'utiliser les logiciels Schneider et d'analyser une machine MG Tech
- > Savoir manipuler les logiciels Schneider dans un environnement machine MG Tech
- > Être en mesure de réaliser un diagnostic de la machine

CONTENU DE LA FORMATION

Définition des contrôleurs d'axes Schneider

- Contrôleurs de mouvement
- LMC la gamme globale
- Servo-varianteurs
- Gamme de moteurs

Structure du programme

- Présentation de nos structures de programme
- Template PacDrive3

Connexion

- Explication de la démarche de connexion

Présentation des logiciels Schneider

- Programmation Logic Builder
- Les différents logiciels à connaître
- Controller assistant
- Diagnostic

Structure du moteur

- Les configurations
- Les paramètres à connaître

Divers important après modification du projet

- Les impératifs avant la modification du programme
- Sauvegarder les données

ORGANISATION DE LA FORMATION

Moyens pédagogiques et techniques

- Accueil dans une salle dédiée à la formation
- Documents supports de formation projetés
- Exposés théoriques
- Présentation et formation sur la machine
- Etude de cas concrets
- Quizz en salle (Facultatif)
- Mise à disposition de documents supports à la suite de la formation

Dispositifs de suivi de l'exécution
d'évaluation des résultats de la formation

- Feuilles de présence
- Questions orales ou écrites (QCM)
- Mise en situation
- Attestation de formation

08

FORMATION

Base Vision

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- > Savoir manipuler l'interface vision dans votre environnement machine MG Tech en fonction du logiciel (Keyence, Omron, etc)
- > Être capable, avec une connaissance de base, d'utiliser le logiciel
- > Être en mesure de réaliser un diagnostic de la machine



CONTENU DE LA FORMATION

Définition d'un poste de vision

- Qu'est-ce-qu'une caméra ?
- A quoi sert le caisson ?

Structure du programme vision

- Présentation de nos structures de programme

Connexion

- Explication de la démarche de connexion

Présentation du logiciel de vision utilisé sur votre machine

- Présentation des outils de vision
- Réglages possibles des paramètres vision
- Création de nouveaux programmes
- Diagnostic d'un problème vision

Divers important après modification du projet

- Les impératifs avant la modification du programme
- Sauvegarder les données

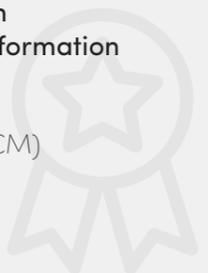
ORGANISATION DE LA FORMATION

Moyens pédagogiques et techniques

- Accueil dans une salle dédiée à la formation
- Documents supports de formation projetés
- Exposés théoriques
- Présentation et formation sur la machine
- Etude de cas concrets (s'il y en a)
- Quizz en salle (Facultatif)
- Mise à disposition de documents supports à la suite de la formation

Dispositifs de suivi de l'exécution d'évaluation des résultats de la formation

- Feuilles de présence
- Questions orales ou écrites (QCM)
- Mise en situation
- Attestation de formation



DURÉE

8 HEURES (1 JOUR)
SUR SITE CLIENT

PROFILS DES STAGIAIRES

TECHNICIENS DE
MAINTENANCE
(3 PERSONNES MAX)

PRÉREQUIS

AUCUN



MG TECH

Vous désirez vous inscrire à une de nos formations ?
Vous souhaitez bénéficier d'une formation sur un module spécifique ?
Contactez notre service clients :

 + 33 (0) 2 99 49 77 10

 service.client@mgtech-group.com

MG TECH
3 IMPASSE DE L'OCÉAN
85150 LES ACHARDS

www.mgtech-group.com